

# Adhesive 377

## Właściwości produktu

Gotowy, przezroczysty klej wzmocniony. Do układania lekkich okładzin ściennych poprzez nałożenie kleju na ścianę.

- Klej, lekkie okładziny ścienne
- Szeroki zakres stosowania
- Można nakładać urządzeniem natryskowym



## Znakowania



## Zastosowanie

Wewnątrz suchych pomieszczeń, do układania lekkich okładzin ściennych 30-130 g/m<sup>2</sup>, np. filcu szklanego, filcu z włókna, filcu strukturalnego i włókna szklanego.

Na betonie, betonie lekkim, tynku, płytach gipsowo-kartonowych, włóknach szklanych, płytach z włókien drzewnych, płytach z forniru, płytach wiórowych i piaskowanych powierzchniach.

## Podłoże

Musi być czyste, suche, zwarte i nadające się do obróbki powierzchni.

## Przygotowanie podłoża

Podczas oczyszczania i szlifowania należy usunąć luźne materiały i farbę.

Bруд, tłuszcz i zanieczyszczenia należy usunąć za pomocą produktu Fluren 37.

Rozpuszczalne w wodzie przebarwienia, nikotynę i sadzę należy czyścić za pomocą odpowiedniego produktu (np. Fluren 49) i przemaalować za pomocą produktu Interior Stop Primer.

Twarde, gładkie podłoża należy zmatowić i zagruntować w razie potrzeby za pomocą produktu Fix Primer.

Pęknięcia, nierówności i dziury należy wyrównać.

Chłonne i porowate podłoża należy zagruntować.

Surowe, pomalowane i wytapetowane podłoża należy zagruntować odpowiednim gruntem.

## **Aplikacja**

Na ścianę/podłogę za pomocą pędzla, wałka lub urządzenia natryskowego.

Dostosować grubość warstwy do podłoża i okładziny ściennej.

Nakładać równomiernie na mokro i zakończyć w tym samym kierunku.

Przed ułożeniem okładziny ściennej pozostawić klej na chwilę do podeschnięcia.

Różnice w grubości warstwy lub nierówna struktura może skutkować nierównomierną powierzchnią.

Niewystarczająca grubość warstwy powoduje ryzyko powstawania pęcherzy i wadliwej przyczepności.

Nadmierna grubość warstwy powoduje ryzyko pęknięcia i widoczne plamy.

Klej nałożony na wierzchnią stronę okładziny może powodować widoczne plamy.

Wysoka lub niska temperatura może wpływać na lepkość materiału.

Podczas schnięcia/twardnienia nie może dojść do kondensacji pary wodnej i wilgoci.

Niska temperatura i zwiększona wilgotność powietrza wydłużają czas schnięcia i twardnienia.

Wyższa temperatura i niska wilgotność powietrza skracają czas schnięcia i twardnienia.

Zawsze należy przeprowadzić aplikację testową w celu sprawdzenia i zaakceptowania przyczepności i rezultatu.

## **Oczekiwany rezultat**

Jednolita i dobrze przylegająca powierzchnia.

Nie izoluje przebijających sięków i rozpuszczalnych w wodzie barwników, plam wodnych i nikotyny.

Powierzchnia nadaje się do malowania po całkowitym wyschnięciu okładziny ściennej i kleju.

Należy zachować ostrożność w pierwszym okresie użytkowania powierzchni aż do całkowitego wycchnięcia kleju.

## **Uwaga!**

Należy zapewnić dobrą wentylację podczas układania i po jego zakończeniu.

## **Informacje o środowisku**

Zminimalizuj ilość odpadów farby, szacując wcześniej, ile klej potrzebujesz.

Przed czyszczeniem usunąć jak największą ilość kleju z narzędzi.

Klej i woda po czyszczeniu, nie mogą być odprowadzane do kanalizacji, lecz zbierane i usuwane jako odpady środowiskowe.

Puste i suche opakowania należy sortować jako plastikowe, a metalowe uchwyty należy usunąć i sortować jako metalowe.

Zachowaj resztki kleju do przyszłego zastosowania, dzięki czemu zmniejszysz negatywne oddziaływanie na środowisko.

## **Przechowywanie**

w chłodnym mrozoodpornym pomieszczeniu.

## **Odzież ochronna**

Chronić skórę i oczy przed rozpryskami za pomocą odpowiedniej odzieży, rękawic i okularów.

Unikać wdychania rozpylonej mgły i pyłu szlifierskiego.

Nosić odpowiedni sprzęt ochronny, patrz karta charakterystyki w celu uzyskania dalszych informacji.

# Dane Techniczne

|                                                                |                                    |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Gęstość (kg/l)                                                 | 1.04                               |
| Zawartość części stałych wagowo                                | 20                                 |
| Zawartość części stałych objętościowo                          | 16                                 |
| Nominalna wydajność (m²/l)                                     | 5                                  |
| Niska wydajność (m²/l)                                         | 4                                  |
| Minimalna temperatura podczas aplikacji i wysychania/ wiązania | Min. +15°C                         |
| Wilgotność atmosferyczna                                       | Maks. wilg. atmosferyczna 80 % RH. |
| Rozcieńczanie                                                  | Nie należy rozcieńczać             |
| Mycie narzędzi itp.                                            | Woda                               |
| Country of Origin                                              | Denmark                            |

## Obecna wersja karty technicznej

lipiec 2026

## Zastępuje wersję karty technicznej

grudzień 2025