

Interior High Finish 5

Vörulýsing

Akrýlmálning fyrir milli- og lokameðhöndlun með þunnri, mjúkri áferð og góðri samfellu. Mælt með fyrir efnivið sem þarf að þola fagurfræðilega og miðlungs hagnýtar kröfur.

- Góð samfella
- Milli- og lokameðhöndlun
- Matt yfirborð



Merkingar



Notkunarmöguleikar

Fyrir viðarloft og viðarpiljur, eða til notkunar sem millimálning fyrir meðhöndlaðan við og ryðvarið járn og málm.

Undirlag

Verður að vera hreint, þurrt, þétt og henta til yfirborðsmeðhöndlun.

Meðhöndlun

Efni sem loðir laust við og umframmálning eru fjarlægð með þússun og hreinsun.

Óhreinindi, bletti, fitu og smitandi efni skal fjarlægja með Fluren 37.

Vatnsleysanlega mislitun, nikótínbletti og sót skal þrifa af með Fluren 49 og meðhöndla með Interior Stop Primer.

Hart, gljáandi undirlag er slípað matt og grunnmálað með Fix Primer.

Sprungur, ójöfnur og göt þarf að spartla.

Nýjan eða óvarinn, strípaðan við skal grunnmála með Stop Primer.

Berið 1–2 umferðir á. Sumir litatónar krefjast fleiri umferða.

Notkun

Borið á með pensli, rúllu eða sprautu

Val á verkfærum ætti að ráðast af kröfum um endanlegt útlit

Notið „blautt á blautt“-aðferð við málunina og strjúkið penslinum ævinlega í sömu átt

Notið alltaf efni með sama lotunúmeri fyrir samliggjandi eða órofna yfirborðsfleti

Endanleg útkoma getur verið lítillega mismunandi, eftir gerð og byggingu yfirborðsefna

Kuldi eða hiti getur haft áhrif á seigju efnisins

Hitastig efnis þegar því er sprautað á verður að vera minnst 12 °C

Rakauppsöfnun má ekki eiga sér stað á meðan efnið þornar/harðnar

Kuldi og aukinn loftraki lengir þornunartímann, herðingartímann og tímann sem líður milli umferða

Hærri lofthiti og lítill loftraki stytta þornunartímann og herðingartímann

Gerið ævinlega prufu til að kanna viðloðun og endanlegt útlit

Gott að vita

Ef þörf er á viðgerð skal fjarlægja minniháttar bletti og óhreinindi með þrifum.

Blettaviðgerðir eru framkvæmdar með sama efni/lotunúmeri og upphaflega var notað.

Búast má við að blettaviðgerðir séu sýnilegar að einhverju leyti, eftir lit, gljástigi, ásetningaraðferð, yfirborðsáferð, birtu og sjónarhorni.

Stærri skemmdir eru lagfærðar með því að mála heila fleti að hornum, samskeytum og þess háttar.

Væntanleg útkoma

Matt yfirborð.

Góð samloðun.

Þolir venjulegan sótthreinsun og þrif með mjúkum burstu, vatni og klút.

Sterkir og sérstaklega dökkir tónar eru viðkvæmari en ljósari litir þegar kemur að slitþoli.

Sterkir litir kunna að smita út frá sér.

Kemur ekki í veg fyrir skemmdir vegna kvistunar, vatnsleysanlegra litarefna, vatnsbletta og nikótínbletta.

Forðist álag á yfirborðið þar til málningin er fullkomlega þurr.

Ábendingar

Ef allt innihald umbúðanna er ekki notað í einni vinnulotu er mælt með því að vinna úr sérstakri fötu eða málningarbakka frekar en beint úr upprunalegu umbúðunum, þar sem endurtekin opnun og snerting við loft getur haft áhrif á eiginleika og geymslupól málningarinnar.

Hellið því aðeins því magni af málningu sem þarf í sérstaka fötu eða málningarbakka.

Notið eftir þörfum poka eða innlegg til að halda málningarbakkanum eða fötunni hreinni.

Haldið málningunni yfirbreiddri í hléum til að koma í veg fyrir að hún þorni.

Ekki hella málningarleifum aftur í upprunalegu umbúðirnar.

Til að lágmarka sóun er mælt með því að hella aðeins upp því magni af málningu sem þarf hverju sinni.

Við geymslu getur verið hentugt að hella málningunni í minni, vel lokað ílát sem hentar því magni sem eftir er.

Gæðastýring og sérskilyrði

Litur

Sá aðili sem framkvæmir verkið ber ábyrgð á að yfirfara og samþykkja valinn lit, þar með talið að tryggja staðfestingu þriðja aðila áður en varan er notuð.

Ógallaðar vörur og litablöndur eru ekki endurgreiddar.

Litafrávik

Frávik innan vikmarka sem tengjast framleiðslulotum, litblöndun og þykkt laga geta valdið smávægilegum litbrigðamun.

Viðgerð sem gerð er með efni úr sömu fötu getur verið með öðru litbrigði ef upprunalega yfirborðið hefur orðið fyrir óhreinindum, sliti eða öðrum áhrifum frá umhverfinu.

Viðgerð

Fjarlægjið minniháttar bletti og óhreinindi með hreinsun.

Viðgerð með málningu er framkvæmd með því að mála heila fleti að hornum, samskeytum og þess háttar.

Blettaviðgerðir með málningu má búast við að verði sýnilegar að einhverju leyti, eftir lit, gljástigi, ásetningaraðferð, yfirborðsáferð, birtu og sjónarhorni. Notið sömu vöru og lotunúmer og upphaflega var notað.

Skemmdir og viðgerðir skulu lagfærðar eftir þörfum með viðeigandi efnum.

Athugið!

Hreinsið málaða yfirborðið með yfirborðsvirku hreinsiefni, svo sem uppbvottalögn eða alhliða hreinsiefni. Þurrkið hreinsaða yfirborðið með hreinu vatni. Fyrir daglega hreinsun skal þvottavatn vera að hámarki +40 °C. Forðist hreinsiefni sem innihalda sterka lút og hreinsiefni sem byggja á lífrænum leysiefnum (t.d. alkóhólum).

Umhverfisupplýsingar

Lágmarkaðu málningarsóun þína með því að meta fyrirfram hversu mikla málningu þú þarft. Fjarlægðu eins mikið af málningu og mögulegt er af verkfærum fyrir hreinsun. Ekki má hella málningu og hreinsivökva í niðurföll heldur safna og farga sem umhverfisúrgangi. Tómar og þurrar umbúðir skulu flokkaðar sem plast, málmhandföng skulu fjarlægð og flokkuð sem málmur. Geymið umfram málningu á réttan hátt þannig að hægt sé að nota afganga og lágmarka umhverfisáhrif.

Geymsla

Geymist vel lokað á svölum og frostlausum stað

Öryggisbúnaður

Verndaðu húð og augu gegn skvettum með viðeigandi fatnaði, hönskum og gleraugu. Forðist innöndun sprautu úða og slípi ryks. Notið viðeigandi hlífðarbúnað, sjá öryggisblað fyrir frekari upplýsingar.

Tæknilegar upplýsingar

Vara	Akrýllakk
Gljái	5;Mött
Eðlisþyngd (kg/l)	1.38
Þurrefnisinnihald vigt %	55
Þurrefnisinnihald rúmmál %	38
Efnisnotkun (m²/l)	8
Lágm. vinnuhitastig við notkun og þornun/hörðun	Min. +10°C
Loftraki	Hám. loftraki 80% RH.
Snertipurrt við 20 °C, 60 % raka (klukkustundir)	1
Tími á milli umferða við 20 °C, 60 % raka (klukkustundir)	8
Full harka við 20 °C, 60 % raka (daga)	28
Heildarlosun samkv. EN16000-9:2006: (< µg/m²h eftir 28 daga)	18
Þynning	Með vatni. Ekki skal þynna efnið við sprautun.
VOC Text	VOC limit value (Cat. A/d): 130 g/l (2010) Product VOC: max 60 g/l
Þrif á verkfærum o.s.frv.	Vatn

Núverandi TDS útgáfa

október 2026

Í staðinn fyrir TDS útgáfu

júlí 2026