Interior Radiator Finish

Vörulýsing
Hitaþolin akrýlenamel með þunnri, mjúkri áferð og góðri samfellu. Mælt með fyrir miðstöðvarofna og hitarör og þolir hitastig allt að 80 °C.



- **Góð samfella**
- **Hart yfirborð**
- **Þolir viðvarandi hita**

Merkingar

↘
Varan er yfirlýst vara í SCDP fyrir nýbyggingar kynslóð 4.

Notkunarmöguleikar
Fyrir ryðvarið járn og málm

Undirlag
Verður að vera hreint, þurrt, þétt og henta til yfirborðsmeðhöndlun.

Meðhöndlun
Efni sem loðir laust við og umframmálning eru fjarlægð með pússun og hreinsun.
Óhreinindi, bletti, fitu og smitandi efni skal fjarlægja með Fluren 37.
Grunnmálið óvarið járn og málm með Metal Pro Multiprimer.
Hart, gljáandi undirlag er slípað matt og grunnmálað með Fix Primer.
Berið aðeins á kalda yfirborðsfleti. Ef fletir eru heitir myndar málningin ekki slétta og samfellda þekju.
Berið 1–2 umferðir á. Sumir litatónar krefjast fleiri umferða.

Notkun
Borið á með pensli, rúllu eða sprautu
Val á verkfærum ætti að ráðast af kröfum um endanlegt útlit
Notið „blautt á blautt“-aðferð við málunina og strjúkið penslinum ævinlega í sömu átt
Notið alltaf efni með sama lotunúmeri fyrir samliggjandi eða órofna yfirborðsfleti
Endanleg útkoma getur verið lítillega mismunandi, eftir gerð og byggingu yfirborðsefna
Kuldi eða hiti getur haft áhrif á seigju efnisins
Hitastig efnis þegar því er sprautað á verður að vera minnst 12 °C
Rakauppsöfnun má ekki eiga sér stað á meðan efnið þornar/harðnar
Kuldi og aukinn loftraki lengir þornunartímann, herðingartímann og tímann sem líður milli umferða
Hærri lofthiti og lítill loftraki stytta þornunartímann og herðingartímann
Gerið ævinlega prufu til að kanna viðloðun og endanlegt útlit

Gott að vita
Ef þörf er á viðgerð skal fjarlægja minniháttar bletti og óhreinindi með þrifum.
Blettaviðgerðir eru framkvæmdar með sama efni/lotunúmeri og upphaflega var notað.
Búast má við að blettaviðgerðir séu sýnilegar að einhverju leyti, eftir lit, gljástigi, ásetningaraðferð, yfirborðsáferð, birtu og sjónarhorni.
Stærri skemmdir eru lagfærðar með því að mála heila fleti að hornum, samskeytum og þess háttar.

Væntanleg útkoma
Hálfgljáandi hitaþolið yfirborð.
Góð samloðun með lakk áferð.
Þolir venjulegan sótthreinsun og þrif með alhliða þvottaefni, mjúkum bursta, vatni og klút.
Kemur ekki í veg fyrir skemmdir vegna kvista, vatnsleysanlegra litarefna, vatnsbletta og nikótínbletta.
Forðist álag á yfirborðið þar til málningin er fullkomlega þurr.

Ábendingar
Ef allt innihald umbúðanna er ekki notað í einni vinnulotu er mælt með því að vinna úr sérstakri fötu eða málningarbakka frekar en beint úr upprunalegu umbúðunum, þar sem endurtekin opnun og snerting við loft getur haft áhrif á eiginleika og geymsluþol málningarinnar.
Hellið því aðeins því magni af málningu sem þarf í sérstaka fötu eða málningarbakka.
Notið eftir þörfum poka eða innlegg til að halda málningarbakkanum eða fötunni hreinni.
Haldið málningunni yfirbreiddri í hléum til að koma í veg fyrir að hún þorni.
Ekki hella málningarleifum aftur í upprunalegu umbúðirnar.
Til að lágmarka sóun er mælt með því að hella aðeins upp því magni af málningu sem þarf hverju sinni.
Við geymslu getur verið hentugt að hella málningunni í minni, vel lokað ílát sem hentar því magni sem eftir er.

Gæðastýring og sérskilyrði

Litur
Sá aðili sem framkvæmir verkið ber ábyrgð á að yfirfara og samþykkja valinn lit, þar með talið að tryggja staðfestingu þriðja aðila áður en varan er notuð.
Ógallaðar vörur og litablöndur eru ekki endurgreiddar.

Litafrávik
Frávik innan vikmarka sem tengjast framleiðslulotum, litblöndun og þykkt laga geta valdið smávægilegum litbrigðamun.
Viðgerð sem gerð er með efni úr sömu fötu getur verið með öðru litbrigði ef upprunalega yfirborðið hefur orðið fyrir óhreinindum, sliti eða öðrum áhrifum frá umhverfinu.

Viðgerð
Fjarlægið minniháttar bletti og óhreinindi með hreinsun.
Viðgerð með málningu er framkvæmd með því að mála heila fleti að hornum, samskeytum og þess háttar.
Blettaviðgerðir með málningu má búast við að verði sýnilegar að einhverju leyti, eftir lit, gljástigi, ásetningaraðferð, yfirborðsáferð, birtu og sjónarhorni. Notið sömu vöru og lotunúmer og upphaflega var notað.
Skemmdir og viðgerðir skulu lagfærðar eftir þörfum með viðeigandi efnum.

Umhverfisupplýsingar

Lágmarkaðu málningarsóun þína með því að meta fyrirfram hversu mikla málningu þú þarft.
Fjarlægðu eins mikið af málningu og mögulegt er af verkfærum fyrir hreinsun.
Ekki má hella málningu og hreinsivökva í niðurföll heldur safna og farga sem umhverfisúrgangi.
Tómar og þurrar umbúðir skulu flokkaðar sem plast, málmhandföng skulu fjarlægð og flokkuð sem málmur.
Geymið umfram málningu á réttan hátt þannig að hægt sé að nota afganga og lágmarka umhverfisáhrif.

Geymsla

Geymist vel lokað á svölum og frostlausum stað

Öryggisbúnaður

Verndaðu húð og augu gegn skvettum með viðeigandi fatnaði, hönskum og gleraugu.
Forðist innöndun sprautu úða og slípi ryks.
Notið viðeigandi hlífðarbúnað, sjá öryggisblað fyrir frekari upplýsingar.

Tæknilegar upplýsingar

Vara	Akrýllakk
Gljái	40;Hálf-gljáa
Eðlisþyngd (kg/l)	1.26
Þurrefnisinnihald vigt %	48
Þurrefnisinnihald rúmmál %	33
Efnisnotkun (m²/l)	10
Lágm. vinnuhitastig við notkun og þornun/hörðnun	Min. +10°C
Hitastigsþol max. (°C)	Max. +80°C
Loftraki	Hám. loftraki 80% RH.
Snertiþurrt við 20 °C, 60 % raka (klukkustundir)	1
Tími á milli umferða við 20 °C, 60 % raka (klukkustundir)	6
Full harka við 20 °C, 60 % raka (daga)	28
Þvottarhæfi samkvæmt EN-13300/ISO-11998	Class 1
þynning	Með vatni. Þynnið með allt að 10% vatni við úðun.
VOC Text	VOC limit value (Cat. A/d): 130 g/l (2010) Product VOC: max 60 g/l
Þrif á verkfærum o.s.frv.	Vatn

Núverandi TDS útgáfa

október 2026

Í staðinn fyrir TDS útgáfu

janúar 2026