Filler Pro H2O Airless

Vörulýsing

Rakaþolið rúlluspartl með hámarks fyllingargetu fyrir rými sem eru útsett fyrir ýmis konar rakaskilyrðum. Ljúkið með því að setja veggklæðningu og/eða viðeigandi lofta- eða veggjamálningu. Innifalið í Flügger H2O votrýmiskerfinu.



- **Innifalið í Flügger H2O votrýmiskerfinu**
- **Samþykkt fyrir gifsplötusamskeyti**
- **Blágrár**

Merkingar

Notkunarmöguleikar

Viðgerðir og spörtlun til að slétta múrhúð, steypu, léttsteypu, gifsplötur með baki úr pappa og áður máluð yfirborð.
Spörtlun og styrking samskeyta með Flügger samþykkt CE merki gifsbanda og fylling skrúfugata á gifsplötum með baki úr pappa.

Undirlag

Verður að vera hreint, þurrt, traust og henta til yfirborðsmeðhöndlunar.

Meðhöndlun

Fjarlægið laust efni og málningu með því að hreinsa, pússa og þurrka af.
Fjarlægið óhreinindi, gróm, feiti og kalkefni með því að hreinsa með Fluren 37.
Vatnsleysanlega upplitun, nikótín og sót er hægt að hreinsa með Fluren 49.
Pússa skal slétt, hörð og sleip yfirborð.
Berið spartlið á og sléttið.
Þurrkið af og fyllið samskeyti gifsplatnanna. Leggið samskeytaborðann yfir samskeytin, ýtið ákveðið með spaðanum og þrýstið niður í blautt spartlið.
Ýtið borðanum það langt inn að þunnt lag af spartli setjist utan á borðann.
Á sama tíma skal skafa spartlið yfir borðann.
Þegar það hefur þornað skal fylla í samskeytin og skrúfugötin tvisvar.
Pússið yfirborðið og grunnið fyrir frekari meðhöndlun.

Notkun
Berið á með rúllu og sléttið með spartlspaða.
Veljið verkfæri eftir stærð yfirborðsins.
Berið á nægilegt magn, vinnið úr spartlinu og sléttið.
Kuldi/hiti getur haft áhrif á seigju efnisins.
Forðist rakaþéttingu.
Kuldi og aukið rakastig lengir þurrktíma, tefur fulla verkun og lengir tíma á milli umferða.
Mikill hiti og lítill loftraki draga úr þurrktíma og leiða til þess að efnið tekur sig ekki jafnmikið.
Hætta er á rýrnun ef fylliefnisþykknið er ekki fullkomlega þurrt á milli umferða.
Framkvæmið alltaf prufuásetningu til að kanna og samþykkja viðloðun og niðurstöðu.

Væntanleg útkoma
Sléttið yfirborð fyrir viðbótar meðhöndlun.

Athugið!
CE claims:
EN 15824 Specifications for external renders and internal plasters based on organic binders (DoP 101).
EN 13963 Jointing materials for gypsum boards 3A.

Setjið upp gifsplöturnar samkvæmt leiðbeiningum og stöðlum framleiðanda þeirra.
Sjá notandaleiðbeiningar Flügger fyrir gifsplötur og fyllingu samskeyta.

Umhverfisupplýsingar
Lágmarkaðu málningarsóun þína með því að meta fyrirfram hversu mikla fylliefni þú þarft.
Fjarlægðu eins mikið af fylliefni og mögulegt er af verkfærum fyrir hreinsun.
Fylliefni má hella málningu og hreinsivökva í niðurföll heldur safna og farga sem umhverfisúrgangi.
Tómar og þurrar umbúðir skulu flokkaðar sem plast, málmhandföng skulu fjarlægð og flokkuð sem málmur.
Geymið umfram málningu á réttan hátt þannig að hægt sé að nota afganga og lágmarka umhverfisáhrif.

Geymsla
Geymið á svölum og frostlausum stað í vel lokuðum umbúðum.
Ráðlagt geymsluhitastig: +5 °C til +30 °C.
Varan skal ná vinnsluhitastigi fyrir notkun.

Öryggisbúnaður
Verndaðu húð og augu gegn skvettum með viðeigandi fatnaði, hönskum og gleraugu.
Forðist innöndun sprautu úða og slípi ryks.
Notið viðeigandi hlífðarbúnað, sjá öryggisblað fyrir frekari upplýsingar.

Viðbótar upplýsingar
Varan uppfyllir kröfur M1: Emission Classification of Building Materials: Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials.

Tæknilegar upplýsingar

Litur (spartl)	Blágrár
Eðlisþyngd (kg/l)	0.99
Þurrefnisinnihald vigt %	58
Þurrefnisinnihald rúmmál %	56
Nafndreifing við 2 mm lagþykkt (ltr./m²)	2
Lágm. vinnuhitastig við notkun og þornun/hörðnun	Min. +10°C
Loftraki	Hámarks loftraki 80% RH.
Snertiþurrt við 20 °C, 60 % raka (klukkustundir)	2
Tími á milli umferða við 20 °C, 60 % raka (klukkustundir)	16
Full harka við 20 °C, 60 % raka (daga)	28
Viðloðun við steypu (Mpa)	0,86
Lagþykkt (að nafnvirði mm)	2
Kornastærð (max.Mm)	0,2
Þrif á verkfærum o.s.frv.	Vatn
Country of Origin	Sweden

Núverandi TDS útgáfa

október 2026

Í staðinn fyrir TDS útgáfu

júní 2026